

Rekuperatory

reQ F.350 ERV

z entalpicznym przeciwprądowym wymiennikiem
z odzyskiem ciepła i wilgoci



Kliknij w link lub zeskanuj kod QR,
aby odwiedzić stronę produktu

<https://cennik24.pl/rekuperator-reqnet-f350-erv-9004>



Opis

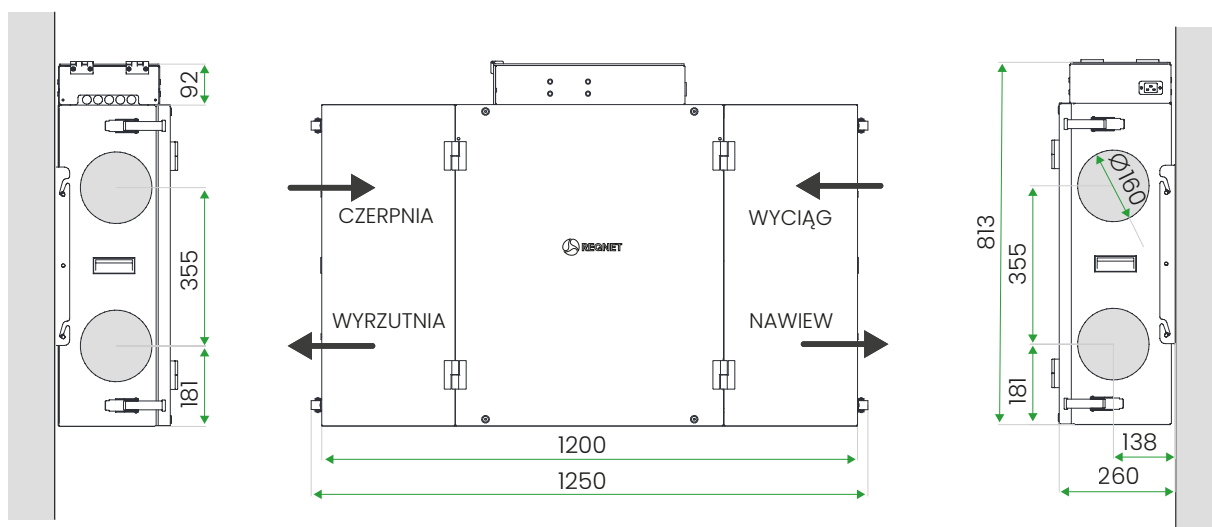
Rekuperatory REQNET serii reQ zaprojektowano tak, aby zapewnić maksymalny **komfort** klimatyczny w budynku przy najwyższej wygodzie użytkowania zachowując **minimalne zużycie energii** pierwotnej. Wyposażenie centrali serii reQ w system **inteligentnego sterowania** złożony z wbudowanych **czujników CO₂ i wilgotności** oraz **czujnik stałego przepływu** pozwala na automatyczne dopasowanie pracy centrali do bieżącej jakości powietrza wewnątrz budynku.

Sterowanie za pomocą wbudowanego **modułu Wi-Fi** pozwala na sterowanie rekuperatorem za pomocą urządzenia mobilnego z dowolnego miejsca na świecie. Zastosowany **wymiennik entalpiczny** z innowacyjną membraną polimerową

pozwala odzyskać nie tylko energię cieplną, ale także wilgoć z powietrza wywiewanego z budynku. Model reQ F.350 ERV to centrala wentylacyjna o **ultra płaskiej obudowie** i możliwości montażu w podwieszeniu pod sufitem, na podłodze, a także na ścianie bez konieczności odprowadzenia skroplin. Konstrukcja ze **stali nierdzewnej** oraz doskonała **izolacja akustyczna i termiczna** dzięki wypełnieniu z **pianki PE** pozwalają na montaż urządzenia nawet w przestrzeni sufitu podwieszanego.

Możliwość **podwójnej filtracji** powietrza nawiewnego daje gwarancję prawdziwej ochrony antysmogowej bez stosowania dodatkowych oczyszczaczy powietrza w budynku.

Wymiary



Standardowe wyposażenie rekuperatorów REQNET



moduł
Wi-Fi



filtr
antysmogowy



system
stałego
przepływu



wbudowany
czujnik CO₂



wbudowany
czujnik
wilgotności



nagrzewnica
wstępna
PTC



wentylator
EC



automatyczny
by-pass 100%



aplikacja
mobilna



rozbudowana
automatyka

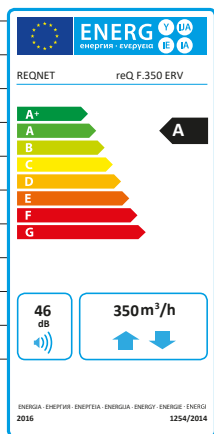


uniwersalny
system
montażowy



suchy
syfon

Model	reQ F.350 ERV		
Maksymalny wydatek powietrza	350 m ³ /h przy 150 Pa (z filtrem klasy M5 / ePM10≥50%)		
Sprawność odzysku ciepła	do 85%		
Typ wymiennika	przeciwprądowy		
Rodzaj wymiennika	ERV - entalpiczny (z odzyskiem ciepła i wilgoci)		
Materiał wymiennika	ERV - tworzywo sztuczne + membrana polimerowa		
Sprawność odzysku wilgoci	do 65%		
Wydajność	100 m ³ /h przy 50 Pa	175 m ³ /h przy 100 Pa	350 m ³ /h przy 150 Pa
Zużycie energii	33 W	68 W	270 W
Poziom mocy akustycznej emitowanej przez obudowę w odległości 1 metra	29 dB(A)	38 dB(A)	53 dB(A)
Poziom mocy akustycznej - wartość nominalna	46 dB(A)		
Wentylatory	promieniowanie Redical z silnikami EC prądu stałego		
Klasa efektywności energetycznej	A (wg Rozporządzenia (UE) nr 1254/2014 - klimat umiarkowany)		
Bypass	automatyczny, izolowany, 100% obejścia powietrza nawiewanego		
System przeciwwamrożeniowy	elektryczna nagrzewnica wstępna typu PTC 1,0 kW		
Sterowanie	przez aplikację mobilną (Android 8.0, iOS 16.0 lub nowsze) i przeglądarkę www		
Współpraca z systemem domu inteligentnego	TAK (REST API przez HTTP, m.in. gotowa integracja z LOXONE)		
Filtry	plisowane klasy M5 (wg EN779) / ePM10 ≥50% (wg ISO16890) (opcjonalnie nawiew antysmogowy F9 (wg EN779) / ePM1 ≥80% (wg ISO16890))		
Króćce przyłączeniowe	4 x Ø160 mm		
Nagrzewnica wstępna	wbudowana, płynnie sterowana PTC		
System stałego przepływu	TAK		
Czujnik wilgotności	TAK, wbudowany		
Czujnik CO ₂	TAK, wbudowany		
Odpływ kondensatu	brak		
Stopień ochrony	IP 40		
Klasa izolacji urządzenia	I		
Napięcie zasilania	230V (AC), 50Hz		
Materiał obudowy	stal nierdzewna		
Waga (z dedykowanym stelażem)	42,0 kg		
Wymiary (wys. x szer. x gł.)	810 x 1210 x 260 mm		
Wyposażenie	opcjonalny filtr antysmogowy F9 (wg EN779) / ePM1 ≥80% (wg ISO16890) kabel zasilający konsola montażowa ze stali nierdzewnej do montażu na ścianie/suficie		



Dwa sposoby komunikacji

1. Bezprzewodowo



2. Przez internet



Charakterystyki przepływowe

